

写真はラッピングフイルムをアクリル板に貼りつけたもので、研ぎ器を用いた研ぎに使用する。 使用する粒度は次のようになる。

- 1. ダイヤモンド砥石# 1000
- 2. ラッピングフィルム# 2000 (耐水研磨ペーパー# 2000 の代替可)
- 3. ラッピングフィルム# 4000
- 4. ラッピングフィルム# 6000
- 5. アーカンサス仕上げ砥石#6000(研ぎ器から外して断面周囲にできた刃返りを取り除く)
- 6. ラッピングフィルム#6000(同じように断面の刃返りを取る。別に小さなものがると便利だ)
- 7. ラッピングフィルム#6000(研ぎ器に再度装着して断面に回った刃返りを取り除く)

手による研ぎでは、ダイヤモンド砥石# 1000 は使用せず、オイルストーン# 800 で研ぎ出し、後は同じように行う。また、ラッピングフィルムは粒度を変えて試しても良いだろう。

ラッピングフィルムはアクリル板の両端に 5 ミリ幅の両面テープを貼って止めている。アクリル板の大きさは  $50 \times 130 \times 15$  ミリとなり、それはラッピングフィルムを 1/8 に切り取った大きさよりもひと回り小さい。ラッピングフィルムを貼りつけてから周囲を切り落とす。また、刃返りを取るための小さなアクリル板は  $50 \times 60 \times 15$  ミリになる。それにラッピングフィルム 1/8 をさらに半分にして貼る付ける。また、アーカンサス仕上げ砥石は小さなもので十分である。

それから、ラッピングフィルムの貼りつけにスプレー糊を使うと、付着した糊の所為で平滑な面にならない。上の方法か、別の方法を用いるべきである。

ラッピングフィルムを用いた研ぎを説明したが、ここではアクリル板(キャスト)厚板 15 ミリを使用している。できれば 10 ミリ厚のガラス板が望ましいのだが、入手の容易さ及び経済的な面を考慮してアクリル板になった。因みに、アクリル板はネットで購入したもので、その明細は次のようになる。

\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*

購入先 「アクリルショップ・はざいや」http://www.hazaiya.co.jp/category/akuriru\_clear.html

## 【商品】

板: 透明アクリル板 (キャスト) 厚板 厚さ 15mm サイズ

 $50 \times 60 \text{ mm}$ 

重量 (加工前、一枚あたり):約 0.05kg

http://www.hazaiya.co.jp/estimate/view.php?

id=969178&key=2891553478

税抜価格 323(円) x 2(個)

板:透明アクリル板(キャスト)厚板厚さ15mmサイズ

 $50 \times 130 \text{ mm}$ 

重量 (加工前、一枚あたり):約 0.12kg

http://www.hazaiya.co.jp/estimate/view.php?

id=969173&key=998982478

税抜価格 440(円) x 5(個)

\_\_\_\_\_

小計 2,846(円)

商品消費税 225 (円)

送料 900(円)(税込)

ポイント利用 ▲ 0(円)

代引き手数料 0 (税込)

合計 3,971(円)(税込)

\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*